



HYPER MACHINE TOOL INDUSTRIAL CO.,LTD.(HMT)



+86 023-6773-1007



Address:QP work shop Heng Yuyan (Shanghai) Mechanical & Electrical Equipment Co., Ltd.

Hcp work shop Yanhe Industrial Park,Hongta District,Yuxi City,yunnan Province



+86 023-6773-1007



info@hypermachinetool.com



www.hypermachinetool.com



HMP

SERIES

**5-AXIS
MACHINING
CENTER**

五轴机械加工中心



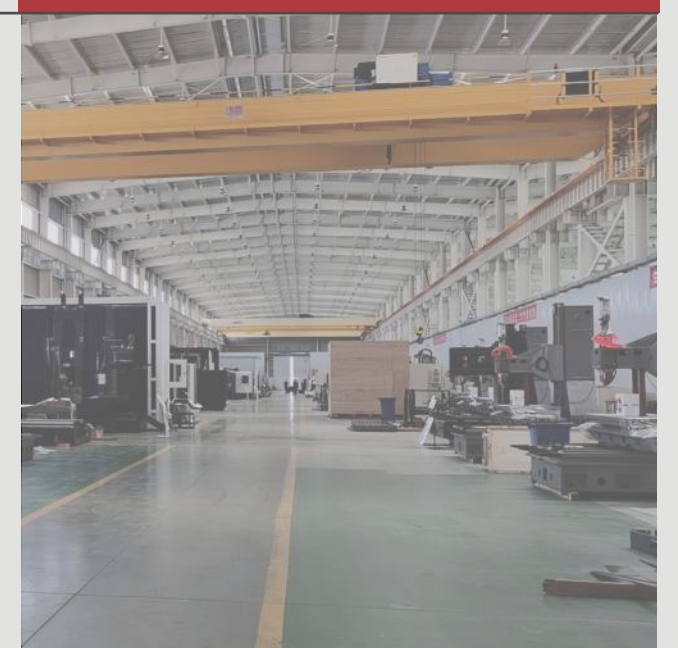
Hyper Machine Tools

Who We Are

Hyper Machine Tool Industrial Co., Ltd. (HMT) is a professional machine tool solution provider in China. We provide exceptional solutions to companies as well as individuals. We have four subsidiaries so far at this moment. Independent from any machine tool manufacturer, HMT combines 10 years of experience in the machine tool OEM & ODM field. With more than 2000 machine tools being delivered to clients, we provide comprehensive solutions for manufacturing.

Hyper Machine Tool Industrial Co., Ltd.(HMT) 是中国专业的机床提供商。我们专为公司和个人提供卓越的解决方案。目前我们有四家子公司。HMT独立于任何机床制造商，在机床OEM和ODM领域拥有10年的经验。我们已向客户交付了2000多台机床，为制造提供了全面的解决方案。

HYPER MACHINE TOOLS



What We Do

- *We assist our client who is machine tool trade company to establish a full range of productions, and to meet our final client requirements.*
- *We develop new machine tool according with client requirements.*
- *We are exclusive partners with Italy FAGIMA S.P.A, and we work together to produce 5 axis machine tools for Chinese market.*
- *We can respond in a short time for large orders, and you can find almost all the types of machine tools you want from us.*

我协助客户的机床贸易公司，建立全系列的生产，并满足他们的最终客户需求。根据客户要求开发新机床。

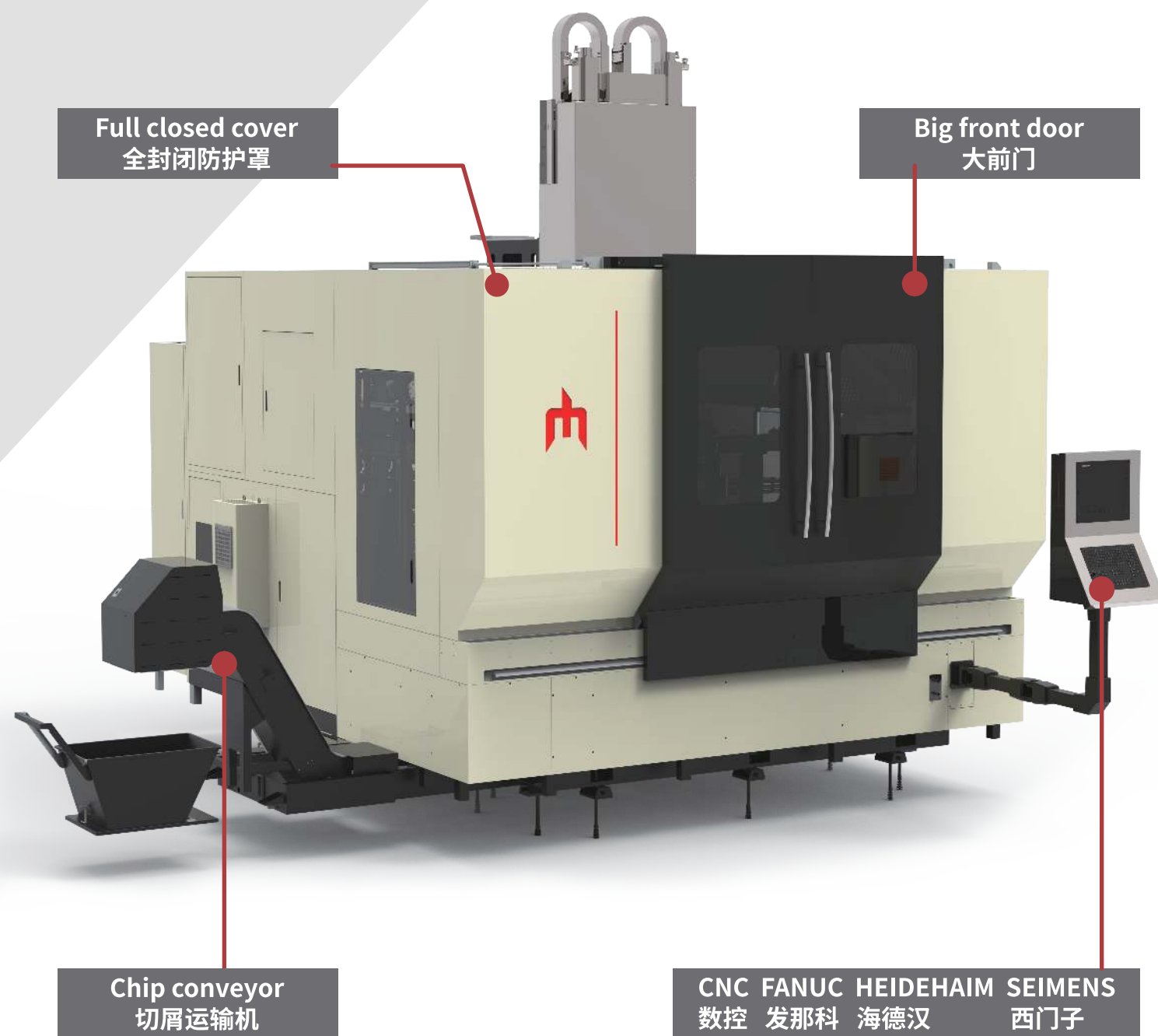
我们是意大利FAGIMAS.PA的独家合作伙伴，共同为中国市场生产五轴机床。

对于大订单，我们可以在很短的时间内做出回应，您也可以从我们这里找到几乎所有您想要的机床类型。

High-Rigidity Design / 高刚性设计

The three linear axis of the HP series drive the tool to move, and the two rotating axis drive the workpiece to achieve a optimal spindle support. CNC tilting rotary table is supported by two arms.

HP系列的三个直线轴驱动刀具运动,两个旋转轴驱动工件,以实现最佳的主轴支撑。数控转台由两臂支撑。



Random type tool magazine
随机刀库



Y/Z axis,two ball screws and two motors system
Y/Z 轴,双滚珠丝杠和双电机系统

Big size ram
大容量存储器

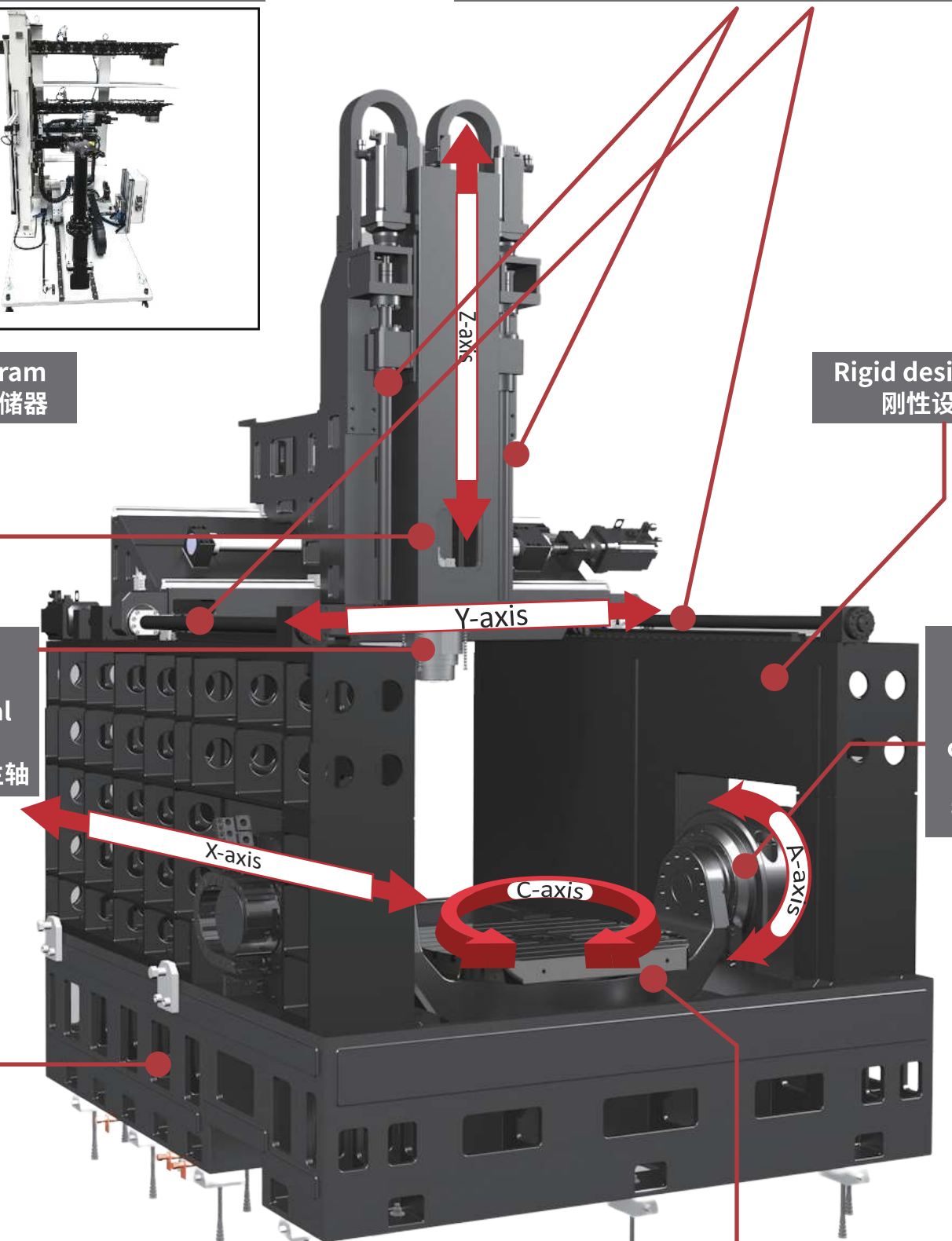
Rigid design walls
刚性设计壁

High torque electrical spindle
高扭矩电主轴

Double torque motors on A axis
A轴上双扭矩电机

One piece design basement
一体式底座设计

High-speed torque motor on c axis
C轴高速扭矩电机



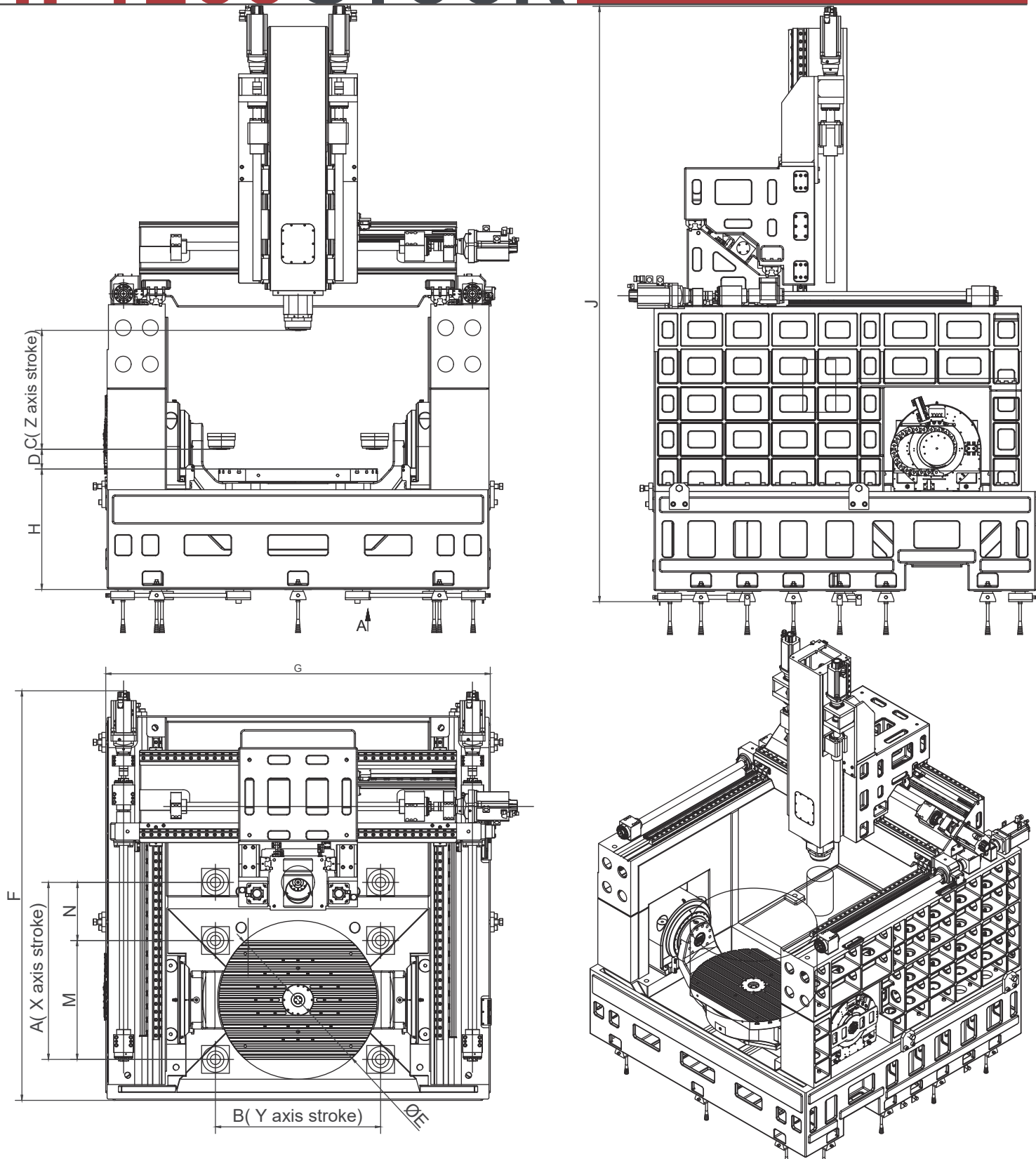
Model / 型号		HP400	
Working range 工作范围	X/Y/Z axis stroke / X/Y/Z轴行程	mm	450/650/450
	A axis rotation range / A轴回转范围	°	±120°
	C axis rotation range / C轴回转范围	°	360
	Distance between spindle nose and table / 主轴鼻端与工作台之间的距离	mm	120-470
Feed speed 进给速度	X/Y/Z axis Rapid feed / X/Y/Z轴快速进给	m/min	36/36/36
	A/C axis max speed / A/C轴最大速度	rpm	100/200
	X/Y/Z axis working feed speed / X/Y/Z 轴工作进给速度	m/min	15
Rotary table 回转工作台	Table dimension / 工作台尺寸	mm	Ø400
	A/C rotation range / A/C轴回转范围	°	±120/360
	A/C max speed / A/C轴最大速度	rpm	100/200
	A/C Clamping torque / A/C 夹紧扭矩	Nm	-
	Clamping mode / 夹钳模式	-	Hydraulic
	A/C Indexing accuracy / A/C 定位精度	”	8
	A/C Repeatability accuracy / A/C 重复定位精度	”	5
	Load / 负载	kg	150
Spindle 主轴	Cone dimensions / 锥面尺寸	-	HKS A63
	Max speed / 最大速度	rpm	15000
	Spindle power (S1/S6-40%) / (S1/S6-40%)功率	kw	37(S1)
	Spindle torque (S1/S6-40%) / (S1/S6-40%)扭矩	Nm	120(S1)/156(S6)
Tool magazine 刀库	Tool magazine type / 刀库类型	-	HSK A63
	Tool magazine capacity / 刀库容量	NO.	32
	Tool max diameter with full / 相邻位置满(空)时 (empty) adjacent position的最大刀具直径	mm	Ø70/120
	Max tool length / 最大刀具长度	mm	300
	Max tool weight / 最大刀具重量	kg	8
CNC system/数控系统		Heidenhain TNC 640 - Siemens ONE - Fanuc 31iB	

Model / 型号		HP600	
Working range 工作范围	X/Y/Z axis stroke / X/Y/Z轴行程	mm	650/650/650
	A axis rotation range / A轴回转范围	°	±120°
	C axis rotation range / C轴回转范围	°	360
	Distance between spindle nose and table / 主轴鼻端与工作台之间的距离	mm	90-740
Feed speed 进给速度	X/Y/Z axis Rapid feed / X/Y/Z轴快速进给	m/min	48/48/48
	A/C axis max speed / A/C轴最大速度	rpm	30/80
	X/Y/Z axis working feed speed / X/Y/Z 轴工作进给速度	m/min	20
Rotary table 回转工作台	Table dimension / 工作台尺寸	mm	Ø650
	A/C rotation range / A/C轴回转范围	°	±120/360
	A/C max speed / A/C轴最大速度	rpm	30/80
	A/C Clamping torque / A/C 夹紧扭矩	Nm	4600/4000
	Clamping mode / 夹钳模式	-	Hydraulic
	A/C Indexing accuracy / A/C 定位精度	”	8
	A/C Repeatability accuracy / A/C 重复定位精度	”	5
	Load / 负载	kg	1000
Spindle 主轴	Cone dimensions / 锥面尺寸	-	HKS A63
	Max speed / 最大速度	rpm	15000
	Spindle power (S1/S6-40%) / (S1/S6-40%)功率	kw	37(S1)
	Spindle torque (S1/S6-40%) / (S1/S6-40%)扭矩	Nm	130(S1)/156(S6)
Tool magazine 刀库	Tool magazine type / 刀库类型	-	HSK A63
	Tool magazine capacity / 刀库容量	NO.	32
	Tool max diameter with full / 相邻位置满(空)时 (empty) adjacent position的最大刀具直径	mm	Ø75/125
	Max tool length / 最大刀具长度	mm	300
	Max tool weight / 最大刀具重量	kg	8
CNC system/数控系统		Heidenhain TNC 640 - Siemens ONE - Fanuc 31iB	

Model / 型号		HP800	
Working range 工作范围	X/Y/Z axis stroke / X/Y/Z轴行程	mm	850/850/650(850)
	A axis rotation range / A轴回转范围	°	±125°
	C axis rotation range / C轴回转范围	°	360
	Distance between spindle nose and table / 主轴鼻端与工作台之间的距离	mm	150-700
Feed speed 进给速度	X/Y/Z axis Rapid feed / X/Y/Z轴快速进给	m/min	40/40/40
	A/C axis max speed / A/C轴最大速度	rpm	100/100
	X/Y/Z axis working feed speed / X/Y/Z 轴工作进给速度	m/min	20
Rotary table 回转工作台	Table dimension / 工作台尺寸	mm	Ø800
	A/C rotation range / A/C轴回转范围	°	±125/360
	A/C max speed / A/C轴最大速度	rpm	100/100
	A/C Clamping torque / A/C 夹紧扭矩	Nm	3000/6000
	Clamping mode / 夹钳模式	-	Hydraulic
	A/C Indexing accuracy / A/C 定位精度	”	±5
	A/C Repeatability accuracy / A/C 重复定位精度	”	±2
	Load / 负载	kg	1200
Spindle 主轴	Cone dimensions / 锥面尺寸	-	HKS A100
	Max speed / 最大速度	rpm	12000
	Spindle power (S1/S6-40%) / (S1/S6-40%)功率	kw	62.8/76
	Spindle torque (S1/S6-40%) / (S1/S6-40%)扭矩	Nm	200/241
Tool magazine 刀库	Tool magazine type / 刀库类型	-	HSK A100
	Tool magazine capacity / 刀库容量	NO.	32
	Tool max diameter with full / 相邻位置满(空)时 (empty) adjacent position的最大刀具直径	mm	Ø120/240
	Max tool length / 最大刀具长度	mm	350
	Max tool weight / 最大刀具重量	kg	15
CNC system/数控系统		Heidenhain TNC 640 - Siemens ONE - Fanuc 31iB	

Model / 型号		HP1000	
Working range 工作范围	X/Y/Z axis stroke / X/Y/Z轴行程	mm	1000/1100/900
	A axis rotation range / A轴回转范围	°	±130°
	C axis rotation range / C轴回转范围	°	360
	Distance between spindle nose and table / 主轴鼻端与工作台之间的距离	mm	200-950
Feed speed 进给速度	X/Y/Z axis Rapid feed / X/Y/Z轴快速进给	m/min	40/40/40
	A/C axis max speed / A/C轴最大速度	rpm	20/30
	X/Y/Z axis working feed speed / X/Y/Z 轴工作进给速度	m/min	20
Rotary table 回转工作台	Table dimension / 工作台尺寸	mm	Ø1000
	A/C rotation range / A/C轴回转范围	°	±130/360
	A/C max speed / A/C轴最大速度	rpm	20/30
	A/C Clamping torque / A/C 夹紧扭矩	Nm	-
	Clamping mode / 夹钳模式	-	Hydraulic
	A/C Indexing accuracy / A/C 定位精度	”	-
	A/C Repeatability accuracy / A/C 重复定位精度	”	-
	Load / 负载	kg	2000
Spindle 主轴	Cone dimensions / 锥面尺寸	-	HKS A100
	Max speed / 最大速度	rpm	12000
	Spindle power (S1/S6-40%) / (S1/S6-40%)功率	kw	62.8/76
	Spindle torque (S1/S6-40%) / (S1/S6-40%)扭矩	Nm	200/241
Tool magazine 刀库	Tool magazine type / 刀库类型	-	HSK A100
	Tool magazine capacity / 刀库容量	NO.	32
	Tool max diameter with full / 相邻位置满(空)时 (empty) adjacent position的最大刀具直径	mm	Ø120/240
	Max tool length / 最大刀具长度	mm	350
	Max tool weight / 最大刀具重量	kg	15
CNC system/数控系统		Heidenhain TNC 640 - Siemens ONE - Fanuc 31iB	

Model / 型号		HP1200	
Working range 工作范围	X/Y/Z axis stroke / X/Y/Z轴行程	mm	1340/1250/900(1000)
	A axis rotation range / A轴回转范围	°	±130°
	C axis rotation range / C轴回转范围	°	360
	Distance between spindle nose and table / 主轴鼻端与工作台之间的距离	mm	150-1050
Feed speed 进给速度	X/Y/Z axis Rapid feed / X/Y/Z轴快速进给	m/min	40/40/40
	A/C axis max speed / A/C轴最大速度	rpm	58/136
	X/Y/Z axis working feed speed / X/Y/Z 轴工作进给速度	m/min	20
Rotary table 回转工作台	Table dimension / 工作台尺寸	mm	Ø1200
	A/C rotation range / A/C轴回转范围	°	±130/360
	A/C max speed / A/C轴最大速度	rpm	58/136
	A/C Clamping torque / A/C 夹紧扭矩	Nm	5520/4070
	Clamping mode / 夹钳模式	-	Hydraulic
	A/C Indexing accuracy / A/C 定位精度	”	±4
	A/C Repeatability accuracy / A/C 重复定位精度	”	±2.5
Spindle 主轴	Load / 负载	kg	2500
	Cone dimensions / 锥面尺寸	-	HKS A100
	Max speed / 最大速度	rpm	12000
	Spindle power (S1/S6-40%) / (S1/S6-40%)功率	kw	62.8/76
	Spindle torque (S1/S6-40%) / (S1/S6-40%)扭矩	Nm	200/241
Tool magazine 刀库	Tool magazine type / 刀库类型	-	HSK A100
	Tool magazine capacity / 刀库容量	NO.	32
	Tool max diameter with full / 相邻位置满(空)时 (empty) adjacent position的最大刀具直径	mm	Ø120/Ø240
	Max tool length / 最大刀具长度	mm	350
Max tool weight / 最大刀具重量		kg	15
CNC system/数控系统		Heidenhain TNC 640 - Siemens ONE - Fanuc 31iB	



	A	B	C	D	E	F	G	H	J	M	N
HP1200	1340	1250	900	150	1200	3090	2910	911	4505	900	440
HP800	1275	850	550	150	800	3025	2510	995	3800	850	425
HP600	1075	650	650	150	800	2825	2310	995	3900	650	425
HP400	650	450	450	120	400	2400	2210	995	3600	400	250

Standard Configuration / 标准配置

- Coolant through Spindle 20 bar with paper filter system. / 通过主轴的冷却液压力为20bar, 配有滤纸系统
- Coolant Outside Spindle 5bar. / 冷却液外送主轴5bar.
- Optical scales on X/Y/Z axis. / 在X/Y/Z轴上的光栅尺
- Encoder on B/C axis. / B/C轴解码器
- 32 position ATC. / ATC.32位刀库
- Flushing system to clean chips. / 清洁切屑的冲洗系统

Options / 选配

- Coolant through spinde up to 40/60/80bar/or more. / 冷却剂 的压力可达40/60/80bar或更高
- 40/60 or more position ATC. / 40/60或更多位置的自动刀库
- Automatic door. / 自动门
- Oil separator. / 油水分离器
- Oil-mist collection. / 油雾收集器
- Various CNC. / 多种数控系统
- OMP 40/OMP 60.
- RMP 40/RMP 60.
- TS 27R/OTS 27.
- NC-4.
- For more options, please Contact our Sales. / 如有更多信息, 请联系我们的销售人员。



Optional List

● Optional 可选 ○ Not optional 不可选

	HP 400	HP 600	HP 800	HP 1000	HP 1200
Spindle Up to 16000 Rpm Electrical / 主轴转速高达 16000 rpm 电机	●	●	●	●	●
Spindle Up to 20000 Rpm Electrical / 主轴转速高达 20000 rpm 电机	●	●	●	●	●
Spindle Up to 24000 Rpm Electrical / 主轴转速高达 24000 rpm 电机	●	●	●	●	●
Spindle Update to HSK A63 / 主轴升级至HSK A63	○	○	●	●	●
Spindle Upate to SK 40 / 主轴升级至SK40	○	○	○	○	○
Coolant Though Spindle 20 bar / 主轴冷却液 20 bar	○	○	○	○	○
Coolant Though Spindle 40 bar / 主轴冷却液 40 bar	●	●	●	●	●
Coolant Though Spindle 60 bar / 主轴冷却液 60 bar	●	●	●	●	●
Coolant Though Spindle 80 bar / 主轴冷却液 80 bar	●	●	●	●	●
ATC 32 / 32位刀库	○	●	●	●	●
ATC 40 / 40位刀库	●	○	○	○	○
ATC 60 / 60位刀库	●	●	●	●	●
Automatic Door / 自动门	●	●	●	●	●
Flushing System / 冲洗系统	●	●	●	●	●
Paper Filter System / 滤纸系统	●	●	●	●	●
Oil Eparator / 油分离器	●	●	●	●	●
Oil Mist Collection / 油雾分离器	●	●	●	●	●
OMP 40 Probe / OMP 40 探测器	●	●	●	●	●
OMP 60 Probe / OMP 60 探测器	●	●	●	●	●
RMP 60 Probe / RMP 60探测器	●	●	●	●	●
TS 27R Tool Setter / TS 27R 刀具装调机	●	●	●	●	●
OTS-27 Tool Setter / OST-27R 刀具装调机	●	●	●	●	●
NC-4 Tool Setter / NC-4 刀具装调机	●	●	●	●	●
Encoder on B and C Axis / BC轴解码器	○	○	○	○	○
Liner Scales on X Y Z / XYZ轴直线光栅尺	○	○	○	○	○
CNC Update to 0i-MF Package 1 / 数控系统升级至0i-MF PACKAGE1	●	●	●	●	●
CNC Update to 31i-B5 / 数控系统升级至3i-B5	●	●	●	●	●
CNC With SEIMENS 828D / 西门子828D数控系统	●	●	●	●	●
CNC With SEIMENS 840D / 西门子840D数控系统	●	●	●	●	●